

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Distributeur de bière 65 L

Garantie 3 ans pièces et main d'oeuvre


Caractéristiques techniques

MODÈLE : DBF-AS65WE-EU

CAPACITÉ DE DISTRIBUTION : 65 L après la phase de réfrigération initiale, 10,2 L après 45 minutes de récupération

CIRCUIT DE DISTRIBUTION : 2 becs, 2 circuits

CAPACITÉ DE STOCKAGE DE GLACE : ~12 L pendant 10h (T initiale de l'eau à 25°C)

RENDEMENT : 34-49 ml/s (2,0 - 3,5 bar)

DIMENSIONS L x P x H : 367 x 674 x 764 mm

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : 1 phase 220-240V/50Hz

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE : 0,285 kWh

RÉFRIGÉRANT : R134a (175g)

REFROIDISSEMENT : Air, groupe tropicalisé

POIDS BRUT/NET : 56 / 50 kg

SPÉCIAL : Distributeur de bière automatique avec système de réfrigération intégré, 2 becs et 2 circuits pour servir 2 types de bières différentes, Compatible avec différentes tailles de contenants, Système à basculement automatique pour éviter le gaspillage de liquide et de mousse, Alerte de remplacement de fût, Petit format installable sur comptoir

GARANTIE : 2 ans pièces et main d'oeuvre

Description	Caractéristiques														
<p>AUTOMATIQUE POUR UN GOÛT AUTHENTIQUE</p> <p>L'une des compétences clés d'un barman est d'être multitâche : prendre les commandes, préparer les boissons, traiter les paiements et maintenir l'espace de travail propre et organisé tout en accordant l'attention nécessaire à tous les clients, dans la bonne humeur. Le BEERMATIC DUAL TAP est un distributeur de bière pression entièrement automatique avec gestion de mousse.</p> <p>Le contrôle des quantités mains libres permet de servir une quantité prédéfinie de bière réfrigérée et de mousse – toujours à la bonne température et idéalement dosée.</p> <p>MODÈLE : DBF-AS65WE-EU CAPACITÉ DE DISTRIBUTION : 65 L après la phase de</p>	<table border="1"> <tr> <td>Puissance (kW)</td> <td>0.345 kW</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td>DBF-AS65WE-EU</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td>Monophasé</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td>870 x 585 x 685</td> </tr> <tr> <td>Capacité</td> <td>65 L</td> </tr> <tr> <td>Rendement</td> <td>34-49 mL/sec.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Garantie 3 ans pièces et main d'oeuvre incluse</td> </tr> </table>	Puissance (kW)	0.345 kW	Référence constructeur	DBF-AS65WE-EU	Type de branchement	Monophasé	Dimensions extérieures	870 x 585 x 685	Capacité	65 L	Rendement	34-49 mL/sec.	Garantie 3 ans pièces et main d'oeuvre incluse	
Puissance (kW)	0.345 kW														
Référence constructeur	DBF-AS65WE-EU														
Type de branchement	Monophasé														
Dimensions extérieures	870 x 585 x 685														
Capacité	65 L														
Rendement	34-49 mL/sec.														
Garantie 3 ans pièces et main d'oeuvre incluse															

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>réfrigération initiale, 10,2 L après 45 minutes de récupération CIRCUIT DE DISTRIBUTION : 2 becs, 2 circuits CAPACITÉ DE STOCKAGE DE GLACE : ~12 L pendant 10h (T initiale de l'eau à 25°C) RENDEMENT : 34-49 ml/s (2,0 - 3,5 bar) DIMENSIONS L x P x H : 367 x 674 x 764 mm ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : 1 phase 220-240V/50Hz CONSOMMATION ÉLECTRIQUE : 0,285 kWh RÉFRIGÉRANT : R134a (175g) REFROIDISSEMENT : Air, groupe tropicalisé POIDS BRUT/NET : 56 / 50 kg SPÉCIAL : Distributeur de bière automatique avec système de réfrigération intégré, 2 becs et 2 circuits pour servir 2 types de bières différentes, Compatible avec différentes tailles de contenants, Système à basculement automatique pour éviter le gaspillage de liquide et de mousse, Alerte de remplacement de fût, Petit format installable sur comptoir</p> <p>Autres informations</p> <p>MODÈLE : DBF-AS65WE-EU CAPACITÉ DE DISTRIBUTION : 65 L après la phase de réfrigération initiale, 10,2 L après 45 minutes de récupération CIRCUIT DE DISTRIBUTION : 2 becs, 2 circuits CAPACITÉ DE STOCKAGE DE GLACE : ~12 L pendant 10h (T initiale de l'eau à 25°C) RENDEMENT : 34-49 ml/s (2,0 - 3,5 bar) DIMENSIONS L x P x H : 367 x 674 x 764 mm ALIMENTATION ÉLECTRIQUE : 1 phase 220-240V/50Hz CONSOMMATION ÉLECTRIQUE : 0,285 kWh RÉFRIGÉRANT : R134a (175g) REFROIDISSEMENT : Air, groupe tropicalisé POIDS BRUT/NET : 56 / 50 kg SPÉCIAL : Distributeur de bière automatique avec système de réfrigération intégré, 2 becs et 2 circuits pour servir 2 types de bières différentes, Compatible avec différentes tailles de contenants, Système à basculement automatique pour éviter le gaspillage de liquide et de mousse, Alerte de remplacement de fût, Petit format installable sur comptoir GARANTIE : 2 ans pièces et main d'oeuvre</p>	