

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**
**Cellule de refroidissement / congélation rapide 20x gn2/1 200/170 kg, roll-in livrée démontée**


Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement


**Caractéristiques techniques**

dimensions en l x p x h en mm : 1400x1266x2470

poids en kg : 480

puissance électrique en kw/h : 9.75

type de branchement : triphasé 400/3n 50hz

températures : +70° -18°

Description	Caractéristiques																				
<p>Cellule de refroidissement / congélation rapide 20x gn2/1 200/170 kg, roll-in livrée démontée</p> <p>Construction intérieure et extérieure en acier inox AISI 304, structure monobloc, isolation en polyuréthane expansée, sans CFC ni HCFC épaisseur 60 mm, pieds en inox.</p> <p>Enceinte: coins et angles arrondis sans aspérités. Fond embouti qui collecte la condensation vers la décharge. Structure porte platine facilement amovible. lissières permettant l'utilisation de plats GN 1/1 ou pâtisserie 600x400 mm La conception unique de l'enceinte couplé au(x) ventilateur(s) surdimensionné(s) en acier inox AISI 304 positionné(s) latéralement(s), garantissent une homogénéité de la température, et préviennent le dessèchement et la formation de givre sur la surface des aliments.</p> <p>Porte: ouverture sur 180°, poignée intégrée, fermeture automatique avec joint magnétique, micro-interrupteur pour l'arrêt du ventilateur lors de l'ouverture. Simple mais efficace, l'arrêt de porte permet de conserver la porte ouverte, évitant la formation de mauvaises odeurs et la prolifération bactérienne. Porte non réversible.</p> <p>Groupe réfrigérant: unité hermétique en classe climatique 4, évaporateur ventilé surdimensionné traité contre les sels "coating", dégivrage automatique à chaque cycles ou manuel, pressostat de sécurité et relais thermiques de surchauffe, réfrigérant R452a.</p> <p>Panneau de Commandes "TOUCH SCREEN" écran tactile couleur haute définition de 7", permettant à l'utilisateur de personnaliser toutes les principales fonctions de la cellule de refroidissement.</p> <p>Gestion des favoris sur l'écran d'accueil. Accessibilité frontale,</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Puissance (kW)</td> <td>puissance électrique en kw/h : 9.75</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td>BCC/XT-22TD</td> </tr> <tr> <td>Nombre de Niveaux</td> <td>Chariot</td> </tr> <tr> <td>Températures</td> <td>+70° -18°</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td>Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Capacité de Refroidissement en KG</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Capacité de Congélation</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Grilles à utiliser</td> <td>gn 2/1</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td>1400x1266x2470</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b></td> </tr> </table>	Puissance (kW)	puissance électrique en kw/h : 9.75	Référence constructeur	BCC/XT-22TD	Nombre de Niveaux	Chariot	Températures	+70° -18°	Type de branchement	Triphasé	Capacité de Refroidissement en KG	200	Capacité de Congélation	170	Grilles à utiliser	gn 2/1	Dimensions extérieures	1400x1266x2470	<b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b>	
Puissance (kW)	puissance électrique en kw/h : 9.75																				
Référence constructeur	BCC/XT-22TD																				
Nombre de Niveaux	Chariot																				
Températures	+70° -18°																				
Type de branchement	Triphasé																				
Capacité de Refroidissement en KG	200																				
Capacité de Congélation	170																				
Grilles à utiliser	gn 2/1																				
Dimensions extérieures	1400x1266x2470																				
<b>Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse</b>																					

**Restaupro.com**

Service Client du Lundi au Vendredi

De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
<p>facilité et rapidité pour le SAV, indice de protection IPx5 (contre les jets d'eau à la lance).</p> <p>Mémoire (pré-programmable) pour 1000 recettes, utilisation sur 16 différentes phases (choix de 16 différents steps successifs)</p> <p>7 régulations de vitesse.</p> <p>Accessoires inclus: structure à pas de 65 mm "antibasculant".</p> <p>Sonde à coeur à 3 capteurs.</p> <p>Fonctions :</p> <p>Possibilité d'insérer des aliments ayant une température jusqu'à 90° C.</p> <p>Version NNC: 3 cycles personnalisables (soft +3°C, hard +3°C, maintien), version BCC: 5 cycles personnalisables (soft +3 ou -18°C, hard +3 ou -18°C, maintien), cycles spécifiques pour la crème glacée, le yogourt, le chocolat, sushi/sashimi, etc....</p> <p>Fonction CRUISE.</p> <p>Fonction CCRT qui estime le temps résiduel restant avant la fin du cycle.</p> <p>Fonction TURBO CCTC spécialement conçue pour la production en continu.</p> <p>Sonde à coeur à 3 capteurs avec la fonction CCAC, qui vérifie sa bonne insertion dans le produit.</p> <p>HACCP:</p> <p>Munie d'une alarme sonore et visuelle ainsi que d'un d'archivage des données. Possibilité de récupérer les données directement sur un ordinateur (port série). Les cycles de refroidissement ou de congélation sont conformes aux normes NF. Ils peuvent également être personnalisés en fonction des normes locales.</p> <p>Norme NF (température à coeur):</p> <p>de +65°C à +10°C en 110 minutes.</p> <p>de +65°C à -18°C en 270 minutes.</p> <p><b>Autres informations</b></p> <p>dimensions en l x p x h en mm : 1400x1266x2470</p> <p>poids en kg : 480</p> <p>puissance électrique en kw/h : 9.75</p> <p>type de branchement : triphasé 400/3n 50hz</p> <p>températures : +70° -18°</p>	