Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres et vaisselle panier carré 450x450 mm adoucisseur

Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement

Caractéristiques techniques
Monophasé 230/1N 50Hz
Puissance Electrique en Kw : 3.4
Dimensions L x P X H en mm : 530x560xh710
Poids en KG : 48

Description

Lave-verres et vaisselle panier carré 450x450 mm adoucisseur
- Version avec adoucisseur d'eau incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide)
- Hauteur de charge 280 mm pour assiettes et 280 mm pour verres.
- 30 paniers/heure, cycle 120".
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.
- Gicleurs autonettoyants.
- Cuve (14 Lit., 0,6 kW) avec bords arrondis.
- Parois embouties.
- Porte double parois.
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW).
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet.

PLUS :
- Filtre intégrale en cuve "Composit" .
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.
- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.

Caractéristiques

Puissance (kW)	3,4
Référence constructeur	046D/6-A
Hauteur (mm)	710
Dimensions du panier	450 x 450
Profondeur (mm)	560
Largeur (mm)	560
Type de branchement	Monophasé
Pompe de vidange intégrée	Non
Adoucisseur intégré	Oui
Puissance totale (kW)	3,4
Longueur	530
Dimensions extérieures	530 x 560 x 710
voltage	230/1N 50HZ
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	280 mm

Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique). - Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. - NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE - SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). - Version avec adoucisseur d'eau incorporé **Autres informations** Monophasé 230/1N 50Hz Puissance Electrique en Kw : 3.4 Dimensions L x P X H en mm : 530x560xh710 Poids en KG : 48	**Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse**