Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Lave-verres panier rond diam. 400 mm

Caractéristiques techniques
Dimensions en L x P x H en mm : 435x540xh675
Poids en Kg : 34
Puissance électrique en Kw/h : 3.4
Type de branchement : Monophasé 230/1N 50Hz
Type de froid : Positif

Description

Lave-verres panier rond diam. 400 mm
Hauteur de charge verres 290 mm
30 paniers/heure, cycle 120".
Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs
Gicleurs autonettoyants.
Cuve bords arrondis (9 Lit., 0,6 kW).
Parois embouties.
Porte double parois.
Panneau de commandes extractible.
Remplissage automatique de la cuve.
Soupape anti-retour.
Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2 litres), boiler (à pression) en inox (2,6 Lit., 2,6 kW).
Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
Thermostat de sécurité.
Réalisation en acier inox AISI 304.
En dotation: 2 paniers, 1 support, 1 gobelet.
PLUS :
Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
Filtre intégrale en cuve "Composit"
Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.
"TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.
Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).

Caractéristiques

Puissance (kW)	3,4
Référence constructeur	DC402/6R
Hauteur (mm)	675
Dimensions du panier	Rond Diamètre 400
Profondeur (mm)	540
Largeur (mm)	540
Type de branchement	Monophasé
Pompe de vidange intégrée	Non
Adoucisseur intégré	Non
Puissance totale (kW)	3,4
Longueur	435
Dimensions extérieures	435 x 540 x 675
voltage	230/1N 50HZ
Doseur détergent intégré	non
Hauteur de charge	290 mm

Restaupro.com
Service Client du Lundi au Vendredi
De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Description	Caractéristiques
Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température. NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée". ADVANTAGE SAVE THE PLANET : Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux). 30 paniers/heure, durée du cycle 120 secondes. Bras de lavage inférieur rotatif et supérieur fixe, rinçage inférieur et supérieur rotatifs. Capacité de la cuve 11 litres, résistance de maintien, (9 Lit., 0,6 kW). Capacité du boiler 4 litres, puissance 2,6 kW. Consommation d'eau par cycle 2 litres. Pompe de lavage 0,24 Hp. **Autres informations** Dimensions en L x P x H en mm : 435x540xh675 Poids en Kg : 34 Puissance électrique en Kw/h : 3.4 Type de branchement : Monophasé 230/1N 50Hz Type de froid : Positif	**Garantie 1 an pièces, Main d'oeuvre et déplacement incluse**