

Restaupro.com

Service Client du Lundi au Vendredi

 De 8h30 à 18h30 au **09 72 30 60 80**

Friteuse à beignets électrique 30 L


Caractéristiques techniques

Puissance : 15 000 W / 400 V

Dimensions : L 670 x P 650 x H 370 mm

Poids : 21 Kg

| Description | Caractéristiques | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|----|------------------------|-------|--------------|------------|--------------|-----|---------------------|----------|-----------------------|----|------------------------|-----------------|---------|------|---|--|
| Acier inoxydable avec cuve à angles arrondis Technologie zone froide Résistance en acier inoxydable Thermostat de sécurité Température réglable de 50°C à 190°C Avec robinet de vidange Capacité de la cuve 30 litres Dimensions panier : L 585 x P 445 x 80 mm | <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Puissance (kW)</td> <td style="text-align: right;">15</td> </tr> <tr> <td>Référence constructeur</td> <td style="text-align: right;">CFB30</td> </tr> <tr> <td>Alimentation</td> <td style="text-align: right;">Electrique</td> </tr> <tr> <td>Avec vidange</td> <td style="text-align: right;">Oui</td> </tr> <tr> <td>Type de branchement</td> <td style="text-align: right;">Triphasé</td> </tr> <tr> <td>Puissance totale (kW)</td> <td style="text-align: right;">15</td> </tr> <tr> <td>Dimensions extérieures</td> <td style="text-align: right;">670 x 650 x 370</td> </tr> <tr> <td>voltage</td> <td style="text-align: right;">400V</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Garantie constructeur 1 an incluse</td> </tr> </table> | Puissance (kW) | 15 | Référence constructeur | CFB30 | Alimentation | Electrique | Avec vidange | Oui | Type de branchement | Triphasé | Puissance totale (kW) | 15 | Dimensions extérieures | 670 x 650 x 370 | voltage | 400V | Garantie constructeur 1 an incluse | |
| Puissance (kW) | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Référence constructeur | CFB30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alimentation | Electrique | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avec vidange | Oui | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type de branchement | Triphasé | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Puissance totale (kW) | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensions extérieures | 670 x 650 x 370 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| voltage | 400V | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Garantie constructeur 1 an incluse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Autres informations Puissance : 15 000 W / 400 V Dimensions : L 670 x P 650 x H 370 mm Poids : 21 Kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |